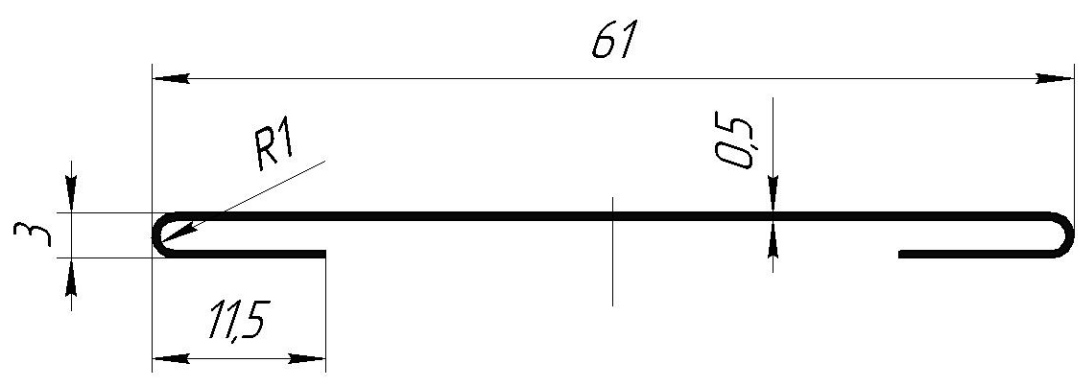


√ 12,5 (√)



1. \* Размеры для справок.
2. Штрипс 85 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
4. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
5. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
6. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

|              |               |              |          |        |      |   |  |  |                    |        |         |
|--------------|---------------|--------------|----------|--------|------|---|--|--|--------------------|--------|---------|
| Справ. №     | Перв. примен. |              |          |        |      |   |  |  |                    |        |         |
| Подп. и дата | Инв. № дубл.  | Взам. инв. № | Инв. №   | Инв. № |      |   |  |  |                    |        |         |
| Инв. № подл. | Изм.          | Лист         | № докум. | Подп.  | Дата | <b>Планка стыковочная<br/>простая</b>                             |  |  | Лит.               | Масса  | Масштаб |
| Т.контр.     | Пров.         | Разраб.      | Изм.     | Изм.   | Изм. |   |  |  | Лист               | Листов | 1:1     |
| Утв.         | Н.контр.      |              |          |        |      | оц $\frac{0,5 \text{ ГОСТ } 19904-90}{10 \text{ ГОСТ } 14918-80}$ |  |  | ООО "ПО Металлист" |        |         |
|              |               |              |          |        |      | Копировал   |  |  | Формат А4          |        |         |