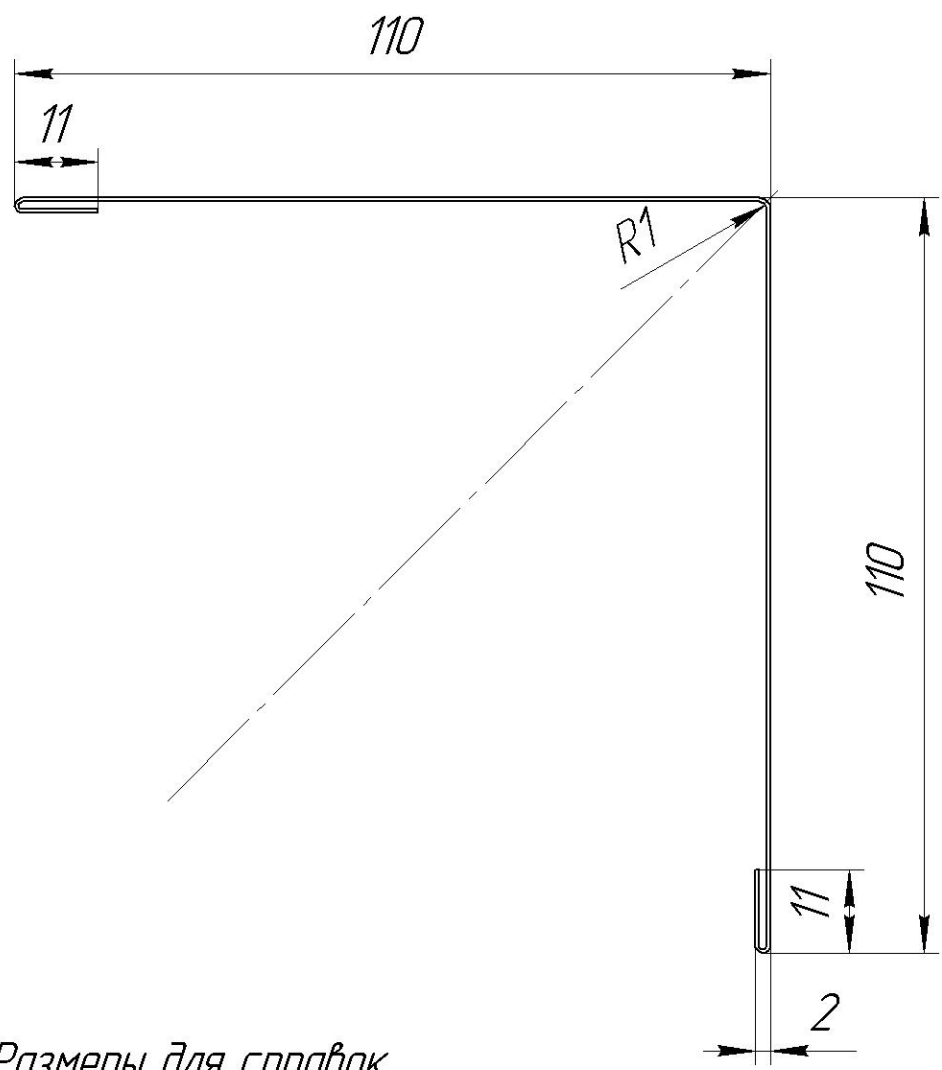


√ 12,5 (√)



1. * Размеры для справок.
2. Штрипс 242 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
5. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
6. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Взам. инв. №	Инв. № дубл.									
Подп. и дата										
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка угла внешнего (простая)	Лит.	Масса	Масштаб	
	Разраб.		Тегин Н.В.							1:1
	Пров.							Лист	Листов	
	Т.контр.									
	Н.контр.									
	Утв.					0,5 ГОСТ 19904-90 10 ГОСТ 14918-80	ООО "ПО Металлист"			
Копировал							Формат А4			