



1. * Размеры для справок.
2. Штрипс 242 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
5. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
6. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

Подп. и дата		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Инв. № подл.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка угла внутреннего (простая)				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.											1:1
Пров.					0,5 ГОСТ 19904-90 10 ГОСТ 14918-80				Лист	Листов	
Т.контр.									000 "ПО Металлист"		
Н.контр.					Копировал				Формат А4		
Утв.											