





ЕТАЛЛИЧЕСКИЙ САЙДИНГ

Система вентилируемого фасада ВФ МП СК









ПЛАСТИКОВЫЕ

*

СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

ТРЕХСЛОЙНЫЕ

*

★ Металл Профиль® - ведущий рос-сийский производитель тонколистовых кровельных и стеновых материалов. Первой в России компания освоила массовое промышленное производство водосточных систем прямоугольного и круглого сечения, сэндвич-панелей поэлементной сборки, зданий и сооружений различного назаначения, современных вентилируемых фасадов и т.д. Металл Профиль® добился национального лидерства в производстве металлочерепицы и профнастила с полимерным покрытием. С 2007 г. работает первый из строящейся сети заводов по производству трехслойных сэндвич-панелей.

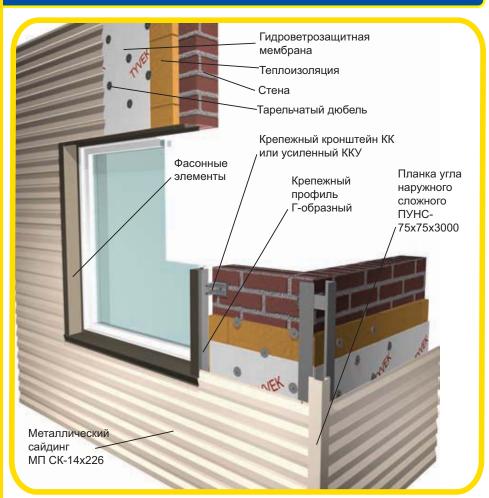
В состав группы компаний входят 11 заводов (Москва, Ростов-на-Дону, Краснодар, Ставрополь, Екатеринбург, Санкт-Петербург, Минск, Новосибирск, Александров, Казань, Караганда) и более 50 представительств в различных регионах России, Украины, Беларуси и Казахстана. Дилерская сеть компании охватывает территорию от Бреста до Сахалина.

Современнейшее европейское оборудование выпуска 2004-2008 гг.

★ Недостижимый для конкурентов ас-сортимент и запас металла от ведущих отечественных и зарубежных производи-



Стальной сайдинг



Почему стальной сайдинг

Характеристики	Стальной сайдинг	Виниловый сайдинг
Прочность	Надежно выдерживает механические нагрузки при монтаже и эксплуатации, в т.ч. при низких температурах.	Требует бережного отношения, чтобы не повредить тонкий пластик. При отрицательных температурах становится хрупким.
Температурная деформация	Низкий коэффициент линейного температурного расширения. При изменении температуры поверхности сайдинга от -30°C до +70°C расширение составит 1,2 мм на 1 м длины, плоскость фасада остается ровной.	Коэффициент линейного температурного расширения пластика в 10 раз выше, чем у стали. При том же изменении температуры расширение винила будет 12 мм на 1 м длины Отсюда образование волн на фасаде, выскакивание из зацепления панелей и т.п.
Монтаж	Нет особых требований.	Очень чувствителен к ошибкам при монтаже. Требуется четкое соблюдение зазоров: между шляпкой гвоздя и панелью 2 мм, между торцом панели и отделочным элементом 100 мм.
Цветовая гамма	Широчайшая гамма насыщенных, не выгора- ющих цветов.	Ограниченная цветовая гамма пастельных тонов. Яркие цвета не изготавливаются, т.к. быстро выгорают.
Экологическая безопасность	Абсолютно гигиенически безопасный материал, Созданный стальным сайдингом «экран» защищает жилище от негативных электромагнитных и иных воздействий.	При изготовлении ПВХ используют бензол, гексен, толуол, метилен, этилбензол и другие токсичные соединения. Эти вещества являются аллергенами и канцерогенами, при контакте с ними у людей (особенно детей) чаще наблюдаются простудные заболевания, неврастения и гипертония, чем в жилищах с меньшей «полимерной и синтетической нагрузкой».

Объекты с облицовкой металлическим сайдингом после 5 лет эксплуатации









Отличный результат!

Характеристики	Стальной сайдинг	Виниловый сайдинг
Горючесть	Негорючий материал (НГ).	Относится к группе горючести Г2, запрещен к применению в пожароопасных зданиях.
Обслуживание	Легко моется благодаря гладкой поверхности, не притягивает пыль.	Электростатически притягивает пыль и имеет пористую структуру поверхности, из-за чего его невозможно отмыть.
Размеры и отходы	Длина панелей может быть от 0,2 м до 6 м., что позволяет смонтировать любой фасад без отходов и избавит от лишней работы по резке и подгонке.	Заведомо высокий перерасход материала. Стандартная, ограниченная длина панелей (около 3,85 м), не позволяющая делать бесшовные фасады (панели стыкуют внахлест), обязывает заказчика закупать материал с большим запасом. Из-за «обхода» оконных и дверных проемов образуется до 20% обрезных остатков сайдинга.
Гарантия =20 лет	Предоставляется пись- менная гарантия от производителя до 20 лет (именно на эксплуатаци- онные качества: выгора- ние, коррозионную стой- кость и проч.) Реальный срок службы – до 50 лет.	Гарантия на виниловый сайдинг предоставляется до 50 лет. На самом деле она распространяется только на отсутствие заводского брака изделия, а не на его беспроблемную эксплуатацию (деформация, выгорание и проч.) Реально срок службы составляет до 3 лет.
Стоимость \$\$	Стоимость панелей сайдинга выше, а отделочных элементов на 40% ниже. Вложение единовременное на весь жизненный цикл объекта. В цену включены:	Более низкая цена панелей сайдинга. Отделочные элементы увеличивают стоимость покупки на 70-200%, что сводит на нет разницу стоимости панелей сайдинга.

прочность, надежность,

безопасность!

Объекты с облицовкой виниловым сайдингом после трех лет эксплуатации

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ ЗДАНИЯ

*

СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ

*

KEPAMOFPAHUT

*

★ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ★ ФАСАДНЫЕ КАССЕТЫ

водосточные системы



Панели не выдержали механической нагрузки.



Загрязнение панелей.



Термическая деформация, выскакивание панелей из зацепления.



Термическая деформация, разрушение элементов отделки



Повреждение градом.

Стандартные цвета *

ПЛАСТИКОВЫЕ

*

СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

ТРЕХСЛОЙНЫЕ

*

ПАНЕЛИ

JUHEAPHSIE

*

САИДИНГ

*

ФАСАДЫ

BEHTUJUPYEMЫE

*

ПРОФНАСТИЛ

*

МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА



Цвета сайдинга под заказ (более 100 кв.м)*



* Изображенные цвета покрытий соответствуют натуральным в пределах возможностей цветопередачи полиграфического оборудования. Под заказ возможна поставка других цветов по каталогам RAL, RaColor, Corus, SAAB.



Системы вентилируемых фасадов

Большинство фасадов зданий не соответствуют современным теплотехническим требованиям и нуждаются в дополнительном утеплении стен. Существующие фундаменты ограничивают вес систем дополнительного утепления и требуют применения новых технологий.

Уже более 10 лет успешно эксплуатируются вентилируемые фасадные системы группы компаний Металл Профиль® с облицовкой металлическим сайдингом (система **ВФ МП СК**), профилированным листом (**ВФ МП ПЛ**), фасадными кассетами МП 1005 (**ВФ МП 1000**) и МП 2005 (**ВФ МП 2000**), а также керамогранитом (**ВФ МП КВ**) и фиброцементными плитами (**ВФ МП ФВ**).

Первой и самой распространенной системой вентилируемого фасада является система с облицовкой металлическим сайдингом (**ВФ МП СК**), имитирующим дощатую обшивку (корабельная доска).

Система выпускается по ТУ 5285-001-78334080-2006 (ТУ 5285-002-780-99-614-2008). Работоспособность, долговечность и безопасность системы вентилируемого фасада ВФ МП СК подтверждены Техническим свидетельством ФЦС ТС-2109-08, продукция имеет все необходимые сертификаты.

Проектная группа и строительное подразделение компании осуществляют проектные и строительно-монтажные работы для всех типов систем, деятельность лицензирована.

Общие положения

Система вентилируемого фасада ВФ МП СК состоит из крепежных кронштейнов КК или крепежных кронштейнов усиленных ККУ, крепежных профилей Γ -образных или Γ -образных, метизов, утеплителя и металлического сайдинга МП СК-14x226 (корабельная доска).

Система крепится к стене анкерами (дюбелями) с помощью крепежных кронштейнов (крепежных кронштейнов усиленных) с консолью от 80 до 230 мм. Конструкция каждого кронштейна позволяет производить рихтовку плоскости фасада до 30 мм. Шаг кронштейнов определяется проектом, для малоэтажного строительства ориентировочный шаг между кронштейнами по горизонтали 600 мм, по вертикали до 1000 мм. Крепежные профили Г-образные (Т-образные) крепятся к кронштейнам при помощи самонарезающих винтов Ø4.8x28, заклепок или болтового соединения. В зависимости от степени агрессивности окружающей среды и требуемого срока службы элементы подконструкции могут поставляться оцинкованными либо иметь дополнительную порошковую окраску.

В системе применяется одно- или двухслойное утепление (минвата либо стекловата). Для однослойного утепления или как наружный слой в двухслойном утеплении используются плиты минваты плотностью не менее 80 кг/куб.м. Как внутренний слой в двухслойном утеплении используются плиты плотностью не менее 30 кг/куб.м. Для защиты теплоизоляции используется гидроветрозащитная мембрана TYVEK HOUSEWRAP. При использовании кашированной теплоизоляции дополнительного применения гидроветрозащитной мембраны не требуется.

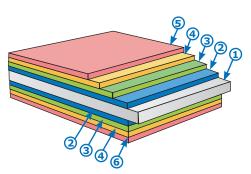
Сайдинг МП СК-14х226 (корабельная доска) имеет рабочую ширину 226 мм, полную 260 мм и может изготавливаться любой длины до 6 м с шагом 1 см. Сайдинг крепится к крепежным профилям самонарезающими винтами Ø4.2x16 с прессшайбой.

Фасонные элементы крепятся к крепежным профилям или сайдингу (в зависимости от типа фасонных элементов) при помощи самонарезающих винтов Ø4.2x16 с прессшайбой или заклепок.

Для нормального функционирования системы вентилируемого фасада необходимо оставлять зазоры (минимум 40 мм) для захода и выхода воздуха: у цоколя, под и над окнами, под карнизом крыши.

Материалы и покрытия

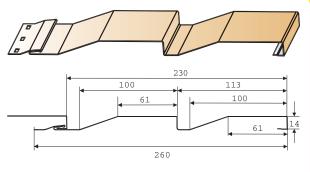
Металл Профиль® в качестве сырья использует холоднокатаную горячеоцинкованную сталь с различными видами полимерных покрытий полиэстер, пластизол, Colorcoat Prisma™ (Призма), ПВДФ) производства НЛМК, ММК, Северсталь (Россия), Arcelor (Германия), Corus (Великобритания) и Ruukki (Финляндия). Наши консультанты помогут Вам выбрать наиболее подходящий тип покрытия в зависимости от его потребительских качеств и стоимости.



- 1. Лист стальной 0.4-0.5 мм
- 2. Цинковое покрытие (min 275 g/m)
- 3. Покрытие антикоррозийное
- 4. Грунтовка
- 5. Полимерное покрытие
- 6. Защитный лак

Комплектация

Сайдинг



Сайдинг МП СК-14х226 (корабельная доска) Ширина профиля габаритная 260 мм Ширина профиля полезная 226 мм Высота профиля 14 мм Длина любая до 6 м

Доборные элементы (3 м)

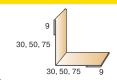


Планка угла наружного сложного ПУНС-75х75х3000





Планка угла внутреннего сложного ПУВС-75х3000



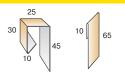
Планка угла внутреннего ПУВ-30х30х3000 ПУВ-50х50х3000 ПУВ-75х75х3000



Планка стыковочная сложная ПСТС-75х3000



Планка стыковочная ПСТ-60х3000



5

Теплоизоляция

Планка завершающая сложная ПЗС-30х25х3000 Планка завершающая П3-65х3000



Планка начальная сайдинга ПНС-10x20x3000

Фасонные элементы (2 м)



(нестандартная)





Мягкая теплоизоляция минвата или стекловата плотностью 30-50 кг/м³



Жесткая теплоизоляция - минвата плотностью 80-120 кг/м³

Ветрозащита







Метизы



Самонарезающий винт Ø4.2x16 Заклепка цветная



Анкера для крепления кронштейнов. Тарельчатые дюбели для крепления утеплителя

Элементы подконструкции

Базовый вариант



Крепежный кронштейн усиленный ККУ-90x80, ККУ-120x80, ККУ-150x80, KKY-180x80, KKY-230x80, KKY-260x80, KKY-290x80, ККУ-320x80 t=2.0 мм



Крепежный профиль Г-образный КПГ-60х44х3000 t=2.0 MM

Экономичный вариант

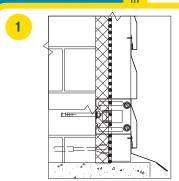


Крепежный кронштейн усиленный ККУ-90x80, ККУ-120x80, ККУ-150x80, KKY-180x80, KKY-230x80 t=1.2 мм

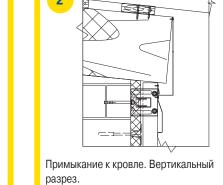


Крепежный профиль Г-образный КПГ-60х44х3000 t=0.9 мм

Узлы



Цоколь. Вертикальный разрез.

















Горизонтальный разрез. Сложный угол.

Монтаж

Инструменты

Для работы потребуются следующие инструменты: рулетка, уровень, отвес, угольник, молоток, маркер, клепочник, а также инструмент для резки (ручные ножницы по металлу, ножовка с мелкими зубьями, электрические высечные ножницы, электролобзик, дисковая пила с твердосплавными зубьями).

Внимание! Категорически запрещается резка абразивным кругом («болгаркой»).



Монтаж

Подготовка поверхности.

Очистка от несвязанных с основанием элементов (отслоившаяся штукатурка, краска и т.п.),

Демонтаж специальных устройств: водостоков, антенн, вывесок.

Разметка.

Разбивка здания на захватки и определение порядка и последовательности перемещения с одной захватки на другую.

Монтаж

Разметка осей согласно проекту и установка маяков.

Разметка точек установки кронштейнов (рекомендованный шаг по горизонтали 600 мм, по вертикали - 800мм.).

3. Монтаж кронштейнов.

Сверление отверстий под крепеж (дюбели, анкера) по производственной разметке и закрепление кронштейнов через паронитовую (изолоновую) прокладку. Тип и длина кронштейнов, тип дюбелей и анкеров определяются проектировщиком в зависимости от конкретных конструктивных условий.

4. Монтаж теплоизоляции.

Плиты утеплителя устанавливаются вплотную друг к другу, без пустот на стыках. Крепление плит теплоизоляции к основанию производится пластмассовыми дюбелями тарельчатого типа с распорными металлическими стержнями (5-7 штук на 1 кв.м.).

Если утеплитель не кашированный, в качестве ветрозащиты монтируют гидроветрозащитную паропроницаемую мембрану TYVEK HOUSEWRAP с перехлестом 100 мм.

Захватка, на которой происходит монтаж теплоизоляции, должна быть защищена от попадания влаги.

5. Монтаж вертикальных профилей.

Вертикальные профили КПГ или КПТ крепятся к кронштейнам саморезами Ø4.8x28 или заклепками. Конструкция кронштейнов допускает выравнивание (рихтовку) плоскости обрешетки до 30 мм для создания ровной поверхности под сайдинг. Если этого недостаточно, то необходимо установить кронштейны другой длины.

6. Монтаж доборных и фасонных элементов.

До начала монтажа сайдинга устанавливаются: цокольный слив, начальная планка, сложные угловые и стыковочные элементы (простые угловые и стыковочные элементы устанавливаются после монтажа реек сайдинга), а также планки откосные (размеры - по проекту).

Цокольный слив (размеры - по проекту) и начальная планка закрепляются саморезами \emptyset 4.2x16 по нижнему краю вертикальных профилей (см. Узлы - рис.1). Горизонтальность установки проверьте с помощью уровня.

Сложные наружные и внутренние углы (см. Узлы - рис.6, 7), сложные стыковочные планки (см. Узлы - рис.5) крепятся к вертикальным профилям саморезами Ø4.2x16. Для правильной установки используйте отвес.

Для обрамления оконных и дверных проемов служат планки завершающие сложные, планки откосные с размерами по проекту (см. Узлы - рис.3, 4) или планки углов наружных (30х30, 50х50, 75х75 мм). Если необходимо облицевать стенки проемов, лучше сделать это до обшивки стен.

На подоконник устанавливается планка оконного слива с размерами по проекту (см. Узлы - рис.3).

Планки углов наружных (см. Узлы - рис.8) и внутренних (30х30, 50х50, 75х75 мм) и планки стыковочные монтируются после установки реек сайдинга при помощи цветных заклепок, устанавливаемых в шахматном порядке для компенсации температурных деформаций.

Для нормального функционирования системы вентилируемого фасада необходимо оставлять зазоры (минимум 30 мм) для захода и выхода воздуха: у цоколя, под и над окнами, под карнизом крыши.

7. Монтаж реек сайдинга.

Первый ряд сайдинга зацепляется за начальную планку. Верх рейки сайдинга крепится саморезами Ø4.2x16 к профилям обрешетки: саморез ставится в центр отверстия перфорации с некоторым зазором для компенсации температурных деформаций.

Последующие ряды сайдинга зацепляются друг за друга и крепятся аналогично. С помощью уровня проверяйте горизонтальность установки реек сайдинга.

Для удобства монтажа край нижнего замка сайдинга необходимо обрезать под углом 45 градусов с двух сторон ножницами по металлу, как показано на рисунке.

Для компенсации температурных деформаций расстояние между торцами реек сайдинга и вертикальными доборными элементами должно быть 6-9 мм, запрещено крепление реек встык и внахлест.

Для подгонки сайдинга вокруг окон необходимо примерить рейку сайдинга, отметив на ней ширину окна с добавлением 6-9 мм – это места вертикальных отрезов. Из небольшого куска сайдинга сделайте шаблон для горизонтального отреза, укрепив его возле окна. Нанесите на шаблон отметки на 6-9 мм ниже подоконника и перенесите эти отметки с шаблона на рейку сайдинга.

8. Примыкание к кровле.

Завершающим этапом является оформление последнего ряда сайдинга и примыкания к кровле. Оно осуществляется с помощью фасонных элементов с размерами по проекту (см. Узлы - рис.2), планки завершающей сложной, планок углов наружных или внутренних (30x30, 50x50, 75x75 мм).

Для подшивки карниза удобно использовать профнастил МП-20x1100-A с длиной, равной длине карнизного свеса. Торцы профнастила закрываются планками завершающими сложными.



БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ ЗДАНИЯ

*

СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ

*

KEPAMOLPAHIIT

*

ФАСАДНЫЕ КАССЕТЫ

*

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

*

CMCTEMBI

ВОДОСТОЧНЫЕ



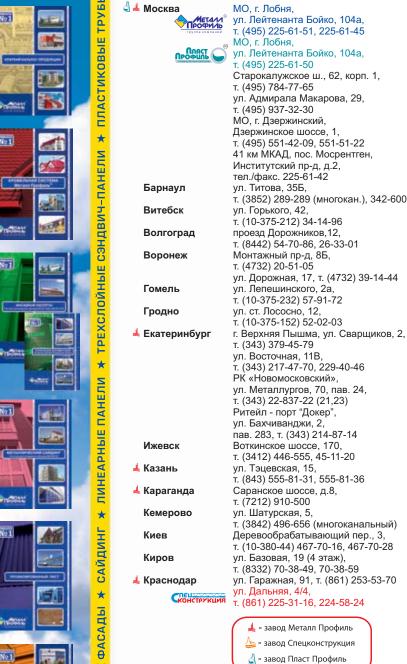






6





ул. Башиловская, 1а, Красноярск т. (3912) 529-500, 525-600 ул. Омская, 179, литер Б, т. (3522) 54-59-20, 54-59-30 Курган Курск ул. Экспедиционная, 4, (Таможенный терминал) т. (4712) 37-73-95, 73-10-20 пос. Степной. Махачкала Промышленное шоссе, 43, т. (8722) 61-09-62, 61-09-63 ул. Ольшевского, 24, оф. 202 т. (10-375-17) 205-03-70, 205-03-71 Минск ул. Б.Бирули, 24 т. (10-375-222) 27-89-60 ул. Торфяная, 33A т.(831) 2-758-759 Могилев Нижн. Новгород ул. Минина, 19/6 т. (831) 2-758-759, 220-15-08 Новокузнецк ул. Некрасова, 30, т. (3843) 37-87-23, 37-35-15 ул. Плотинная, 7/4, т. (383) 335-60-65 Новосибирск Вокзальная магистраль, 16, оф. 207, т. (383) 2-125-621 ул. Олимпийская, 37, т. (383) 341-82-23 Ленинградское шоссе, 1/3, Одесса т. (10-380-482) 34-74-60, 37-36-27 ул. Орджоникидзе, 282, оф. 206, Омск т. (3812) 79-81-62, 79-66-72 ул. Героев Хасана, 92, оф. 101, Пермь т. (342) 268-92-68, 246-23-62 Ростов-на-Дону ул. Доватора, 154/1, т. (863) 290-55-90 ул Физкультурная, д.143, Самара т. (846) 269-66-66 Вольский тракт, 5-й км, Саратов т. (8452) 48-99-72, 24-93-52 🛓 Санкт-Петербург пр-т Александровской Фермы, 29Е, т. (812) 331-68-48, 331-68-40 ул. Боровая, 40, оф. 2, т. (812) 703-51-69 ул. Савушкина, 138, т. (812) 318-30-71 Пироговская наб., 21, оф. 93, БЦ "Нобель", т. (812) 320-49-28 b Ставрополь ул. Доваторцев, 38, т. (8652) 37-35-05 ул. Доваторцев, 38, Сургут 8-ой промузел, ул. Монтажная, 2, т. (3462) 21-21-21 ул. Причальная, 8 т. (3822) 21-77-70 Томск Тюмень п. Рощино, ул. Илюшина, 1, т. (3452) 49-66-46, 49-66-47 ул. Камчатская, 194, стр. 5, оф. 203, т. (3452) 59-37-55, 59-37-60 ул. Федоровская, 6, 1 этаж, Уфа т. (347) 292-31-94 Челябинск пр-т Ленина, 83, оф. 218, т. (351) 265-71-60, 265-72-07

Наши дилеры в городах:

Братск

Брест

Брянск

Анжеро-Буденновск Судженск Великий Армавир Архангельск Новгород Витебск Владивосток Астрахань Ачинск Владикавказ **ТРОФНАСТИЛ** Барановичи Белгород Владимир Волгоград Березняки Вологда Бийск Благовещенск Выборг Геленджик Борисоглебск Гомель

Абакан

Анапа

Альметьевск

Горно-Алтайск Гродно Киров Гудермес Ейск Елабуга Кропоткин Курган Курск Лида Липецк Зепеноград Зеленодолься Иваново Ижевск Лиски Майкоп Малояросла Ипатово Иркутск Ишим Махачкала Йошкар-Ола Минеральные Воды Калуга Могилёв

Новый Уренгой Ноябрьск Моздон Мозырь Мурманск Обнинск Орел Пенза Муром Набережные Петрозаводск Петропавловск-Камчатский Чепны Назрань Нальчик Находка Пинск Невинномысск Нефтекамск Псков Пятигорск Нижневартовск Россошь Нижнекамс Рыбинск Нижний Тагил Рязань Новороссийсь Саранск

Саратов Смоленск Сопикамск Старый Оскол Стерлитамак Тверь Тимашевск Тольятти Туапсе Тула Улан-Удэ Урай Хабаровск . Ханты-Мансийск

ул. Радонежская, 6,

т. (351) 267-39-58, 722-39-25

Чебоксары Черкесск Чита Элиста Югорск Якутск Ярославль

Дистрибьютор

ый материал являются собственностью "Металл Профиль" в всего каталога (и его частей) в любой форме запрещены без