

**Протокол испытаний погонажных профильных ПВХ изделий GRAND LINE,  
изготовленных по ТУ 5772-005-82854980-2010**

Вид погонажного профильного поливинилхлоридного изделия	Цвет	Нормативный документ, по которому проводилось испытание	Метод измерения, применяемое оборудование	Температура испытания по ГОСТ12423-66	Результаты испытания	Минимальная допустимая толщина готового изделия	Дата испытания
Сайдинг ПВХ «корабельная доска»	салатовый	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	Толщина изделия	+20 <sup>0</sup> С	1,135мм	1 мм	10.06.2011г
	персиковый				1,128мм	1 мм	
Вид погонажного профильного поливинилхлоридного изделия	Цвет	Нормативный документ, по которому проводилось испытание	Метод измерения, применяемое оборудование	Температура испытания по	Результаты испытания	Удовлетворительный результат испытаний	Дата испытания
Сайдинг ПВХ «корабельная доска»	салатовый	ASTM D4226-00	Стойкость к удару при нормальной температуре, прибор удар-тестер по ASTM D4226-00	+20 <sup>0</sup> С	11 Дж	6,78Дж	10.06.2011г
	персиковый				13 Дж		
Вид погонажного профильного поливинилхлоридного изделия	Цвет	Нормативный документ, по которому проводилось испытание	Метод измерения, применяемое оборудование	Температура испытания по ГОСТ 12423-66	Результаты испытания	Минимально допустимая прочность в МПа	Дата испытания
Сайдинг ПВХ «корабельная доска»	салатовый	ГОСТ 11262	Прочность при растяжении МПа	+20 <sup>0</sup> С	39	38	10.06.2011г
	персиковый				40	37	
Вид погонажного профильного поливинилхлоридного изделия	Цвет	Метод измерения, применяемое оборудование	Температура испытания по ГОСТ12423-66	Результаты испытания	Допустимые предельные отклонения цветовых параметров	Дата испытания	
Сайдинг ПВХ «корабельная доска»	салатовый	Цвет по координатному методу, Спектрофотометр ПЭ-5300В	+20 <sup>0</sup> С	L=4,5 A=9,2 B=7,5	Предельные отклонения от контрольных, не более L ≤ 5 a ≤ 10 b ≤ 8	10.06.2011г	
	персиковый			L=4,3 A=9,4 B=7,1			

Ведущий технический эксперт



Бедило М.И