

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

### О ПРИГОДНОСТИ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ 3656-12

г. Москва

Выдано  
“ 29 ” мая 2012 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность новой продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ООО “Завод ТЕХНО”  
Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58  
тел/факс: (4912) 911-240

**ИЗГОТОВИТЕЛИ** ООО “Завод ТЕХНО”  
Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58  
Филиал ООО “Завод ТЕХНО” г.Заинск  
Россия, Республика Татарстан, 423520, г. Заинск, ул.Автозаводская, 7

**НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ** Плиты ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ, РОКЛАЙТ, ТЕХНОАКУСТИК и маты ТЕПЛОРОЛЛ из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем

**ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ** - плиты и маты представляют собой изделия из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** - для применения в качестве теплоизоляционного слоя в строительных системах и конструкциях, в т.ч. в навесных фасадных системах с воздушным зазором. Плиты и маты могут применяться во всех климатических районах по СНиП 23-01-99 и зонах влажности по СНиП 23-02-2003.

**ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ** - номинальная плотность плит и матов, в зависимости от марки, от 30 до 45 кг/м<sup>3</sup>. Плиты и маты относятся к негорючим (НГ) материалам. По содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов. Расчетные значения теплопроводности в соответствии со СНиП 23-02-2003 менее 0,045 Вт/(м·К).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА** - для изготовления плит и матов применяют сырьевую смесь на основе изверженных горных пород и связующее, состоящее из раствора синтетической смолы, гидрофобизирующих, обеспыливающих и модифицирующих добавок. Плиты и маты применяют в соответствии с проектной и технологической документацией на основе действующих нормативных документов и с учетом положений, содержащихся в технических оценках фасадных систем. Транспортирование и хранение плит и матов – в соответствии с инструкциями производителя и положениями, указанными в приложении.

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА** - технические условия изготовителя продукции, санитарно-эпидемиологические заключения, сертификаты соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности, протоколы физико-механических и теплотехнических испытаний плит и матов, законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения “Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве” (ФАУ “ФЦС”) от 21 мая 2012 г. на 9 л.

Настоящее техническое свидетельство действительно до “11 ” июня 2015 г.

Заместитель Министра  
регионального развития  
Российской Федерации



И.В.ПОНОМАРЕВ

Настоящее техническое свидетельство заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 2919-10 от 11 июня 2010 г.

№ 001830



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ  
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”  
(ФАУ “ФЦС”)**

г. Москва, ул. Строителей, д.8, корп.2

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

**Техническая оценка пригодности  
для применения в строительстве новой продукции**

**“ПЛИТЫ ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ,  
РОКЛАЙТ, ТЕХНОАКУСТИК И МАТЫ ТЕПЛОРОЛЛ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ  
(КАМЕННОЙ) ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ”**

**ИЗГОТОВИТЕЛИ** ООО “Завод ТЕХНО”  
Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58  
Филиал ООО “Завод ТЕХНО” г.Заинск  
Россия, Республика Татарстан, 423520, г. Заинск, ул.Автозаводская, 7

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ООО “Завод ТЕХНО”  
Россия, 390000, г.Рязань, район Восточный Промузел, 21, стр.58  
тел/факс: (4912) 911-240

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 9 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Директор ФАУ “ФЦС”



Т.И.Мамедов

21 мая 2012 г.

## ВВЕДЕНИЕ



В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые, в т.ч. импортируемые, материалы, изделия, конструкции и технологии подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы действующими нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Пригодность новой продукции подтверждается техническим свидетельством (ТС) Минрегиона России. Техническое свидетельство оформляется в соответствии с приказом Минрегиона России от 24 декабря 2008 г. № 292, зарегистрированным Минюстом России 27 января 2009 г., регистрационный № 13170.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, строительные нормы и правила (СНиП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ



1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ, РОКЛАЙТ, ТЕХНОАКУСТИК и маты ТЕПЛОРОЛЛ из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем (далее – продукция или плиты и маты), изготавливаемые ООО “Завод ТЕХНО” (г.Рязань) и Филиалом ООО “Завод ТЕХНО” г.Заинск, (Республика Татарстан, г. Заинск).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допустимой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФАУ “ФЦС” при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

## 2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты и маты представляют собой изделия из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

2.2. Плиты выпускаются в форме прямоугольного параллелепипеда.

2.3. Маты выпускаются в форме длинномерных рулонов.

2.4. Плиты всех марок и маты выпускаются без покрытия.



2.5. Плотность и размеры плит и матов, а также предельные отклонения от них приведены в табл.1.

Марка продукции	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Размеры <sup>*)</sup> (предельные отклонения), мм			Обозначения НД на методы контроля
		длина	ширина	толщина <sup>**)</sup>	
ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	34 (±4)	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±5)	40÷200 (+5; -2) с интервалом 10	ГОСТ Р ЕН 822 ГОСТ Р ЕН 823 ГОСТ Р ЕН 1602
ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	38 (±4)	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±5)	40÷200 (+5; -2) с интервалом 10	
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	45 (±5)	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±5)	30÷200 (+5; -2) с интервалом 10	
РОКЛАЙТ	35 (±5)	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±10)	30÷200 (+5; -2)	
ТЕХНОАКУСТИК	38÷45	1000, 1200 (±10)	500, 600 (±5)	30÷200 (+5; -2) с интервалом 10	
ТЕПЛОРОЛЛ	30 (±5)	4450 (+50, -45)	500; 600; 1000; 1200 (±10)	100 (+5, -4)	

<sup>\*)</sup> - плиты и маты других размеров - в соответствии с заказом

<sup>\*\*)</sup> - измерение толщины, в т.ч. для определения плотности, плит и матов выполняется под удельной нагрузкой 50 (±1,5) Па

2.5. Заявленные отклонения от прямоугольности плит не превышают 5 мм/м (определяются по ГОСТ Р ЕН 824).

2.6. Заявленные отклонения от плоскостности плит не превышают 6 мм (определяются по ГОСТ Р ЕН 825).

2.7. Предельные значения разности длин диагоналей и разнотолщинности плит ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ, составляют 5 мм.

2.8. Теплотехнические характеристики плит и матов (декларируются изготовителем) приведены в табл.2.

Таблица 2

Марка плит	Теплопроводность, Вт/(м·К), не более				Обозначения НД на методы контроля
	при (283±1)К, λ <sub>10</sub>	при (298±1)К, λ <sub>25</sub>	Расчетные значения при условиях эксплуатации А и Б по СНиП 23-02-2003		
			λ <sub>А</sub>	λ <sub>Б</sub>	
ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	0,036	0,038	0,039	0,041	ГОСТ 7076, СП 23-101-2004, прил.Е
ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	0,036	0,038	0,040	0,041	
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	0,035	0,037	0,039	0,040	
РОКЛАЙТ	0,037	0,039	0,040	0,041	
ТЕХНОАКУСТИК	0,035	0,037	0,039	0,040	
ТЕПЛОРОЛЛ	0,036	0,038	0,040	0,041	



2.9. Плиты и маты предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях и системах, в т. ч. в навесных фасадных системах с воздушным зазором.

2.10. Основное назначение плит и матов приведено в табл. 3.

Таблица 3

Марка плиты	Основное назначение
ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	Первый (внутренний) теплоизоляционный слой в навесных фасадных системах с воздушным зазором при двухслойном исполнении теплоизоляции. Теплоизоляционный слой в конструкциях ненагружаемой теплоизоляции легких покрытий, перегородок, полов, перекрытий над техническим подпольем, мансардных помещений, чердачных перекрытий. Теплоизоляционный слой в конструкциях скатных кровель при расположении утеплителя в подстропильном или в межстропильном пространстве с применением ветрогидрозащитных мембран
ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	Теплоизоляционный слой в трехслойных стенах, полностью или частично выполненных из мелкоштучных стеновых изделий. Теплоизоляция наружных и внутренних стен каркасно-щитовых зданий.
РОКЛАЙТ	Теплоизоляционный слой в конструкциях ненагружаемой теплоизоляции полов, перекрытий и т.п. при укладке утеплителя на горизонтальные, вертикальные и наклонные поверхности.
ТЕХНОАКУСТИК	Ненагружаемая тепловозвукоизоляция и звукопоглощение в строительных конструкциях зданий и сооружений различного назначения, в т.ч. в перегородках, полах при укладке утеплителя между лагами, в междуэтажных перекрытиях.
ТЕПЛОРОЛЛ	Теплоизоляционный слой в конструкциях ненагружаемой теплоизоляции легких покрытий, перегородок, полов, перекрытий над техническим подпольем, мансардных помещений, чердачных перекрытий. Теплоизоляционный слой в конструкциях скатных кровель при расположении утеплителя в подстропильном или в межстропильном пространстве с применением ветрогидрозащитных мембран

### 3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Для изготовления плит применяется минеральная (каменная) вата, соответствующая показателям, приведенным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Установленное значение	Обозначения НД на методы контроля
Модуль кислотности, не менее	1,8	ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.8
Водостойкость (рН), не более	3,0	ГОСТ 4640
Средний диаметр волокна, мкм	3÷6	ГОСТ 17177
Содержание неволокнистых включений, % по массе, не более	4,5	ГОСТ 4640

3.2. Температура плавления (спекания) волокон, определяемая по DIN 4102, ч.17, должна быть не ниже 1000°C.

3.3. Физико-механические характеристики плит и матов приведены в табл.5.



Наименование показателя, ед. изм.	Установленное значение для продукции марок					Обозначения НД на методы контроля
	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	РОКЛАЙТ	ТЕХНО-АКУСТИК	ТЕПЛО-РОЛЛ	
Предел прочности при растяжении параллельно лицевым поверхностям, кПа, не менее	3	4	3	4	2	ГОСТ Р ЕН 1608
Сжимаемость под удельной нагрузкой 2000 Па, %, не более	20	8	-	10	55	ГОСТ 17177
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м <sup>2</sup> , не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ Р ЕН 1609
Содержание органических веществ, % по массе, не более	2,5	2,5	2,5	2,5	2,0	ГОСТ Р 52908-2008 (ЕН 13820:2003)
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	ГОСТ 25898

3.4. По Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008) плиты и маты относятся к негорючим материалам (НГ по ГОСТ 30244-94).

3.5. В соответствии с НРБ-99 по содержанию естественных радионуклидов плиты и маты относятся к 1-му классу строительных материалов.

3.6. Условия применения плит и матов для конкретных случаев устанавливаются в проектной документации на строительство объектов с учетом требований действующих нормативных документов и положений, содержащихся в технических оценках пригодности соответствующих фасадных систем.

#### 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Изготовление плит и матов осуществляется в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Минеральная (каменная) вата для изготовления плит и матов производится из сырьевой смеси, состоящей преимущественно из изверженных горных пород.

4.3. В качестве связующего при производстве плит и матов применяют композиции, состоящие из водорастворимых синтетических смол, модифицирующих, гидрофобизирующих, обеспыливающих и других добавок.

4.4. Нормативными документами изготовителя предусмотрен выпуск плит и матов однородной структуры. В плитах и матах не допускается наличие расслоений, разрывов, пустот, посторонних включений, сгустков связующего, непропитанных участков.

4.6. При применении плит в качестве теплоизоляционного слоя в конструкциях скатных кровель рекомендуется предусматривать защиту их наружной поверхности ветрогидрозащитными мембранами.

4.7. Применение плит в навесных фасадных системах с воздушным зазором должно осуществляться в соответствии с условиями, установленными в технических оценках конкретных систем, в т.ч. с учетом результатов натуральных огневых испытаний.

4.8. При устройстве многослойной изоляции плиты наружного слоя следует устанавливать со смещением по горизонтали и вертикали относительно внутреннего слоя для перекрытия стыков.

4.9. Предусмотренная нормативными документами изготовителя упаковка в полимерную пленку обеспечивает защиту плит и матов от внешних воздействий и сохранение заявленных технических характеристик в течение установленного изготовителем гарантийного срока.

4.10. В случае если предполагается длительное (более 3-х месяцев) хранение продукции вне крытых складов, рекомендуется дополнительная упаковка поддонов с продукцией в полимерную пленку, защищающую от ультрафиолетового излучения.

4.11. При транспортировании и хранении принимаются меры для предотвращения механических повреждений и увлажнения плит и матов

4.12. Контроль качества плит и матов осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в нормативной документации изготовителя.

4.13. При применении плит и матов должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

## 5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ, РОКЛАЙТ и маты ТЕПЛОРОЛЛ из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем, изготавливаемые ООО "Завод ТЕХНО" (г.Рязань) и Филиалом ООО "Завод ТЕХНО" г.Заинск, могут применяться в качестве теплоизоляционного слоя в строительных системах и конструкциях, в т.ч. в навесных фасадных системах с воздушным зазором, при новом строительстве, реконструкции, капитальном и текущем ремонте зданий и сооружений различного назначения при условии, что характеристики и условия применения плит и матов соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Конкретное применение плит и матов, в зависимости от марки, осуществляется в соответствии с назначением, указанным в табл.3 настоящего заключения.



5.3. Плиты и маты могут применяться во всех климатических районах по СНиП 23-01-99 и зонах влажности по СНиП 23-02-2003.

5.4. Допускаемая степень агрессивности наружной среды по СНиП 2.03.11-85 – неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная – определяется коррозионной стойкостью материалов, используемых в качестве наружного покрытия строительных конструкций и систем и техническими решениями объектов, в которых применяются плиты и маты.

## 6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

### 1. Технические условия ООО “Завод ТЕХНО”:

ТУ 5762-010-74182181-2012 “Теплоизоляционные минераловатные плиты ТЕХНО. Технические условия”;

ТУ 5762-006-74182181-2008 (с изм. №№ 1,2) “Маты минераловатные теплоизоляционные ТЕХНО. Технические условия”;

ТУ 5762-049-17925162-2006 (с изм. №№ 1, 3) “Плиты теплоизоляционные минераловатные РОКЛАЙТ. Технические условия”.

### 2. Санитарно-эпидемиологические заключения:

№ 62.РЦ.03.576.П.000178.04.10 от 05.04.2010 Управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Рязанской обл.;

№ 16.11.11.576.П.002843.12.08 от 23.12.2008 Управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Республике Татарстан, г.Казань;

№ 77.МО.01.576.П.009213.07.09 от 14.07.2009 Главного центра государственного санитарно-эпидемиологического надзора Минобороны России, Москва.

3. Сертификаты соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ). ОС ООО “НПО ПОЖЦЕНТР”, Москва:

- № С-RU.ПБ37.В.00016 от 07.07.2009;
- № С-RU.ПБ37.В.00030 от 27.07.2009;
- № С-RU.ПБ37.В.00072 от 16.11.2009;
- № С-RU.ПБ37.В.00425 от 01.03.2011.

4. Сертификат № С-RU. ПБ57.В.00872 от 23.01.2012 соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ). ОС ООО “ПожСтандарт”, Москва.

5. Протоколы испытаний №86 и №89 от 02.12.2011 и №96 от 05.12.2011. ИЛ НИИСФ РААСН, Москва.

### 6. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”;

ГОСТ Р 52953 (ЕН ИСО 9229:2004) “Материалы и изделия теплоизоляционные. Термины и определения”;

СП 20.13330.2011 “СНиП 2.01.07-85. Нагрузки и воздействия”;

СНиП 23-02-2003 “Тепловая защита зданий”;

СП 23-101-2004 “Проектирование тепловой защиты зданий”;

СНиП 23-01-99 “Строительная климатология”;

СНиП П-22-81 “Каменные и армокаменные конструкции”;

СНиП 21-01-97\* “Пожарная безопасность зданий и сооружений”;

НРБ-99 “Нормы радиационной безопасности”;

СНиП 2.03.11-85 “Защита строительных конструкций от коррозии”.

Ответственный исполнитель



А.Г. Шермет